

Dotyczy: Maszyny i urządzenia do transportu i barwienia granulatu

w ramach Projektu:

Poddziałania 3.2.1 „Badania na rynek”

w ramach 3 Osi priorytetowej: „Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach”

Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 – 2020

Ciąg technologiczny do transportu granulatu dzieli się na przenośniki:

Przenośniki taśmowe służące do transportu granulatu z ATM do silosów o wydajności 600 ton na dobę.

Przenośniki taśmowe, kubełkowe służące do transportu granulatu z silosów do prasy o wydajności 250 ton na dobę.

Przenośniki taśmowe, kubełkowe służące do transportu granulatu z silosów do „Mieszalnika granulatu” * o wydajności 250 ton na dobę.

Przenośniki taśmowe, kubełkowe służące do transportu granulatu z „Mieszalnika granulatu” * do prasy o wydajności 250 ton na dobę.

Elementy składowe przenośników taśmowych:

- Zespół napędowy z motoreduktorem
- Taśma transportowa
- Zespół napinający taśmę
- Rolki nośne
- Rolki naprowadzające
- Wał napędowy
- Wał napinający
- Skrobak taśmowy
- Struktura nośna przenośnika
- Burty
- Osłony
- Przesyp ze stali nierdzewnej
- Urządzenie usprawniające odpylanie ze stali nierdzewnej
- Linki bezpieczeństwa
- Szafa sterownicza (płynna regulacja prędkości taśmociągów, wymiana danych pomiędzy ATM – przenośnikami – silosami (czujnikami poziomu zasypu)– mieszalnikiem granulatu

– prasami, PC z kolorowym wyświetlaczem i klawiaturą membranową do wyświetlania i ustawiania parametrów pracy maszyn, automatyczna zmiana zasypu / rozładunku silosów).

Elementy składowe przenośników kubekowych:

- Zespół napędowy z motoreduktorem
- Taśma transportowa z kubkami
- Wał napędowy
- Wał napinający
- Pokrywa obudowy
- Kanał z blachy pełnej
- Kanał z blachy perforowanej
- Urządzenie usprawniające odpylanie ze stali nierdzewnej
- Obudowa
- Właz
- Otwory zasysania pyłu
- Szafa sterownicza (płynna regulacja prędkości taśmociągu z kubkami, wymiana danych pomiędzy: przenośnikami – silosami (czujnikami poziomu zasypu)– mieszalnikiem granulatu – prasami, PC z kolorowym wyświetlaczem i klawiaturą membranową do wyświetlania i ustawiania parametrów pracy maszyn, automatyczna zmiana zasypu / rozładunku silosów/hopperów).

Dodatkowe wyposażenie:

- **Wskaźniki poziomu zapętnienia granulatu w silosach** (24 sztuki) – z obrotową łopatką do automatycznego sprawdzania maksymalnego i minimalnego poziomu granulatu
- **Okrągły przesiewacz wibracyjny** przeznaczony do przesiewania granulatu, z silnikiem wibracyjnym, układem czyszczenia sita.
- **Rozładowywacz grawitacyjny** (12 sztuk) – wykonany ze stali nierdzewnej, otwieranie i zamykanie włazu spustowego granulatu pneumatyczne, elektroniczny system sterowania oraz poziomu otwarcia zasowy.

Barwienie granulatu w technologii „suchej” – Zespół precyzyjnych urządzeń pracujących w trybie ciągłym służących do mieszania granulatu z barwnikami (użycie 4 podstawowych kolorów barwnika) w celu uzyskania jednorodnych odcieni i tonów kolorystycznych granulatu . Cechy podstawowe to gwarantowana dokładność ważenia, sprawność, powtarzalność, rzetelność realizowanych receptur, szybkość i elastyczność realizacji. Nieograniczona możliwość mieszania barwników celem uzyskania szerokiej gamy kolorystycznej granulatu. Wydajność instalacji to 250 ton na dobę (dotyczy wszystkich wariacji kolorystycznych granulatu).

Elementy składowe „Mieszalnika granulatu”:

- Zbiornik przejściowy ze stali nierdzewnej o pojemności minimum 2,5 m³
- Wskaźniki poziomu zapełnienia granulatu
- Zasuwa regulująca poziom otwarcia zbiornika ze stali nierdzewnej
- Przenośnik taśmowy z precyzyjnym systemem naważania o działaniu ciągłym
- Zbiorniki na barwniki ze stali nierdzewnej
- Automatyczne dozowniki barwników ze stacją wysokiej dokładności ważenia
- Sita do przesiewania barwników
- Precyzyjny mieszalnik granulatu wykonany ze stali nierdzewnej pracujący w systemie ciągłym
- Szafa sterująca (PC który steruje, monitoruje, ustawia wszystkie funkcje urządzenia, parametry produkcyjne, obszerna pamięć receptur, historia alarmów, analizy).

Lokalizacja przenośników ujęta w załączniku o nazwie A-PP-1B-001_Layout

* „Mieszalnik granulatu” – urządzenia do barwienia granulatu w technologii „suchej”.

Konstrukcje wsporcze, podesty, bariery zabezpieczone farbą epoksydową o łącznej grubości powłoki minimum 120 μm.

Informacje oczekiwane od dostawcy: zapotrzebowanie na moc elektryczną, konsumpcja - ciśnienie sprężonego powietrza, punkty odpylania, parametry techniczne odpylania.

Maszyny wyposażone są w elektryczne i mechaniczne urządzenia zabezpieczające, które są w stanie zabezpieczyć pracowników oraz samo urządzenie.

Instrukcje, dokumentacja techniczna, wykaz części zamiennych w języku polskim.

Transport - pakowanie odpowiednie dla transportu drogowego.